(19)日本国特許庁(JP)

(12)特 許 公 報(B2)

(11)特許番号 特許第3063172号

(P3063172)

(45) 発行日 平成12年7月12日(2000.7.12)

(24) 登録日 平成12年5月12日(2000.5.12)

(51) Int. Cl. 7

識別記号

FΙ

COSL 27/12

C08L 27/12 //(C08L 27/12

9:00)

請求項の数1 (全4頁)

(21)出願番号		(73)特許権者	000002853
			ダイキン工業株式会社
(22)出願日	平成3年1月16日(1991.1.16)		大阪府大阪市北区中崎西2丁目4番12号
			梅田センタービル
(65)公開番号	特開平4-236254	(72)発明者	友田 正康
(43)公開日	平成4年8月25日(1992.8.25)		大阪府摂津市西一津屋1番1号 ダイキ
審査請求日	平成9年12月26日(1997.12.26)		ン工業株式会社淀川製作所内
		(72)発明者	白井 善裕
			大阪府摂津市西一津屋1番1号 ダイキ
			ン工業株式会社淀川製作所内
		(74)代理人	100062144
			弁理士 青山 葆 (外1名)
		審査官	原賢一
			最終頁に続く
		I	

(54) 【発明の名称】フッ素ゴム組成物

1

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】 フッ素ゴム100重量部、並びに液状ポリイソプレンゴムおよび水添液状ポリイソプレンゴムからなる群から選択された液状炭化水素系ゴム0.5~10重量部から成るフッ素ゴム組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、フッ素ゴム組成物に関し、更に詳しくは、フッ素ゴムに液状炭化水素系ゴムを加えた、加工性の改良されたフッ素ゴム組成物に関する。

[0002]

【従来の技術】フッ素ゴムを他の成分、たとえば加硫剤と共にロール練りする場合、または押出機中でスクリューにより混練する場合、分子量に分布があって低分子量

2

物を含むと、ロールやスクリューの表面に低分子量物の 影響によりゴム配合物が付着することが多い。そこでロ ール加工性を改良する為に、ワックスや脂肪酸アミドな どが加工性改良剤としてフッ素ゴムに添加されるが、そ のようなフッ素ゴム組成物からの成型物はメタノールな どの極性液体と接触させると、脂肪酸アミドが抽出さ れ、問題となることがある。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、ロールやス 10 クリュー表面への付着の問題がなく、成型物からの成分 の抽出の問題のないフッ素ゴム組成物を提供しようとす るものである。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記課題を解 決する為、フッ素ゴム100重量部、並びに液状ポリイ ソプレンゴムおよび水添液状ポリイソプレンゴムからなる群から選択された液状炭化水素系ゴム 0.5~10重量部から成るフッ素ゴム組成物を提供する。

【0005】本発明において使用されるフッ素ゴムとしては、限定されることなく従来既知のフッ素ゴムのいずれをも用いることができる。フッ素ゴムの例は、例えば40~85モル%のビニリデンフルオライドと残余の少なくとも1種の他の含フッ素エチレン性不飽和単量体とからなる重合体などである。また、市販のフッ素ゴムとしては、ダイエル(ダイキン工業)、バイトレ(デュポ 10ン)、フローレル (3 M) などがある。

【0006】本発明の組成物は種々の方法で加硫することができる。例えば、ポリアミン化合物を用いたアミン加硫法、ポリヒドロキシ化合物を用いたポリオール加硫法及び有機過酸化物を用いたパーオキシド加硫法などを採用することができる。

【0007】本発明においてフッ素ゴムに添加される液状炭化水素系ゴムは、炭化水素系ゴムの中でも比較的分子量が低く、常温で粘稠な液状のゴムであり、本発明では、液状ポリイソプレンゴムまたは水添ポリイソプレン 20 ゴムを用いる。

【0008】液状炭化水素系ゴムは、フッ素ゴム100 重量部あたり0.5~10重量部、好ましくは1~10 重量部の割合で添加される。

【0009】次に実施例を示し、本発明を具体的に説明する。実施例および比較例で使用したフッ素ゴムは、次の参考例に従って調製した。

【0010】参考例

(第1段階の重合)内容積36.61の重合槽に純水151を仕込み、系内を窒素ガスで充分置換した後、ビニリデンフルオライドーへキサフルオロプロペンーテトラフルオロエチレン混合単量体(モル比46.5:37.0:16.5)900gを仕込み、撹拌しながら内温を100℃に上昇させた。次いでこれに過硫酸アンモニウム69gを純水360mlに溶解した溶液を1.0ml/分の速度で注入した。

【0011】重合の進行とともに圧力が降下するので、 ピニリデンフルオライドーヘキサフルオロプロペンーテ トラフルオロエチレン混合単量体(モル比63.5:1 8.0:18.5) を逐次圧入し、反応圧力を10kg/cm *Gに維持して反応を続け、130分後に加熱、撹拌を 停止し、系内の単量体を放出して反応を停止させた。得 られた水性乳濁液の濃度は25.2重量%であり、該水 性乳濁液の一部から常法により三元共重合体を取り出し て極限粘度[η]を測定したところ、0.89であった。 【0012】 (第2段階の重合) 前記第1段階の重合反 応によって水性乳濁液中の未分解過硫酸アンモニウムを 分解させるために活性炭処理を行い、次いで処理後の水 性乳濁液 0.21と純水 0.81を内容積 31の重合槽に入 れ、系内を窒素ガスで充分置換した後ピニリデンフルオ ライドーヘキサフルオロプロペンーテトラフルオロエチ レン混合単量体 (モル比46.5:37.0:16.5) 120gを仕込み、撹拌しながら内温を70に上昇させ た。次いでこれをジイソプロピルパーオキシジカーボネ ート3.0gを窒素ガスで圧入し重合を開始させた。 【0013】 重合の進行とともに圧力が降下するので、 ピニリデンフルオライドーヘキサフルオロプロペンーテ トラフルオロエチレン混合単量体(モル比63.5:1 8.0:18.5) を逐次圧入し、反応圧力を14kg/cm² Gに維持して反応を続け、60分後に加熱、撹拌を停止 して系内の単量体を放出し反応を停止させた。得られた

【0014】実施例1~3および比較例1~3

表 1 に示す配合により各成分ロール混練し、160 で 45 分間プレス加硫した。なお、2 次加硫は行わなかった。加工性および得られた加硫ゴムの物性を表 1 に示す。

水性乳濁液の濃度は22.0重量%であり、該水性乳濁液中の三元共重合体の極限粘度[η]は0.95であっ

[0015]

【表1】

た。

30

測定方法

押出加工性: (株)三葉製作所製 50mm一軸押出機 L/D=10を使用

耐メタノール性 (%)

ダイス温度100℃ シリンダ温度90℃

スクリュー回転数20rpm

押 出 肌 ○:優れている △:普通 ×:劣って いる

スクリュー付着物 ゴムの供給をやめ、ダイスよりゴムが吐出しなくなった後、スクリューの回転を停止し、スクリューを抜き、ゴムの付着状態を観察した。

○:付着物なし △:付着物やや有り X:付着物多い【0016】*1:N,N'-エチレンピスステアロアミド(播磨化成)

*2:水添液状ポリイソプレンゴム [(株)クラレ] (平 均分子量25000)

*3:エチレンープロピレン系ゴム(日本合成ゴム)

(ヨウ素価6)

31 | 32 | 31 | 33*4

31

30 * 4:抽出液を冷却すると柝出物有。

【0017】なお、各加硫ゴム物性の測定方法は、次の通りである。

31

圧縮永久歪: 1 2 0 ℃×7 2 時間

耐メタノール性:加硫ゴム片をフェニルC(トルエン/イソオクタン=50/50容量%):メタノール=30:70(容量%)の混合溶液に50℃で72時間浸渍後の体積増加率

ロール加工性:ロールへの粘着性、泣き分かれ、粉入れ時間、シートの分出し肌を総合的にみて、次の判定基準40 に従って評価する。

〇:優れている

△:普通

×:劣っている

フロントページの続き

(56)参考文献 特開 昭60-86147 (JP, A)

特開 昭59-102941 (JP, A)

特開 昭59-129238 (JP, A)

特開 昭52-72742 (JP, A)

(58)調査した分野(Int.Cl.', DB名)

CO8L 27/12

CO8L 9/00

CO8L 11/00

CO8L 19/00